



Tronçonneuse à meule TYRO pour coupe droite

Réf : TMS 250

EQUIPEMENT STANDARD

- Meule Ø 250 mm. Alésage 22,2 mm
- Moteur 4 CV Tri 400 V
- Descente manuelle
- Oscillation manuelle (automatique en option)
- 2 étaux pneumatiques
- Socle en tôle mécano-soudé
- Capot enveloppant avec sécurité électrique
- Hauteur de travail : 840 mm
- Eclairage 24 V intégré
- Conforme à la réglementation en vigueur
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



CAPACITES DE COUPE			
Unité: mm	50	60	80x60

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **VARIATEUR ELECTRONIQUE** - Vitesse circumférentielle 30 à 80 m/s en 4CV
- **OSCILLATION AUTOMATIQUE de la meule**
*Permet de couper deux fois plus vite et sans échauffement tous les métaux (même très durs).
Consommation électrique de deux fois inférieure, comparée à une machine conventionnelle.*
- **MEULES A TRONCONNER** : Alésage 22.2 mm - Ø 250 mm

ACCESSOIRES

- **TABLE A ROULEAUX** (série tôle) :
 - Longueur 3000 x 200 mm
 - Rouleaux Ø 40 mm, Entraxe : 333 mm, charge : 60 kg/m
- **BUTEE POUR TABLE à ROULEAUX** :
 - Comportant une glissière graduée et un coulisseau de butée avec dispositif de blocage et escamotage manuel
- **GUIDAL AVEC REGLET GRADUÉ en mm** : course 1000 mm ou +
- **GUIDAL LCD AVEC AFFICHAGE LCD à 0,1 mm** : course 1000 mm ou +

ROTY & FILS SAS - 64 rue de la Ville-es-Cours - ZI SUD - 35400 Saint Malo - France

Tél : +33 (0)2 99 58 40 47

E-mail : contact@roty-tyro.com

www.roty-tyro.com



Tronçonneuse à meule TYRO pour coupe droite

Réf : TMS 350

EQUIPEMENT STANDARD

- Meule Ø 350 mm. Alésage 25,4 mm
- Moteur 7.5 CV, Tri 400 V
- Descente manuelle
- Oscillation manuelle (automatique en option)
- 2 étaux pneumatiques
- Socle en tôle mécano-soudé
- Capot enveloppant avec sécurité électrique
- Hauteur de travail : 840 mm
- Eclairage 24 V intégré
- Conforme à la réglementation en vigueur
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



CAPACITES DE COUPE			
Unité: mm	80	100	160x80

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **VARIATEUR ELECTRONIQUE** - Vitesse circumférentielle 30 à 80 m/s
- **OSCILLATION AUTOMATIQUE de la meule**
*Permet de couper deux fois plus vite et sans échauffement tous les métaux (même très durs).
Consommation électrique de deux fois inférieure, comparée à une machine conventionnelle.*
- **DEPOUSSIÉREUR DA 150 MP - 600 m³/h. 0,75 kw** - version tiroir avec adaptation (2,50 m tuyau métallique)
- **MEULES A TRONCONNER** : Alésage 25.4 mm - Ø 350 mm

ACCESSOIRES

- **TABLE A ROULEAUX** (série tôle) :
 - Longueur 3000 x 200 mm
 - Rouleaux Ø 40 mm, Entraxe : 333 mm, charge : 60 kg/m
- **BUTÉE POUR TABLE à ROULEAUX** :
 - Comportant une glissière graduée et un coulisseau de butée avec dispositif de blocage et escamotage manuel
- **GUIDAL AVEC REGLET GRADUÉ en mm** : course 1000 mm ou +
- **GUIDAL LCD AVEC AFFICHAGE LCD à 0,1 mm** : course 1000 mm ou +

ROTY & FILS SAS - 64 rue de la Ville-es-Cours - ZI SUD - 35400 Saint Malo - France

Tél : +33 (0)2 99 58 40 47

E-mail : contact@roty-tyro.com

www.roty-tyro.com



Tronçonneuse à meule TYRO pour coupe droite

Réf : TMS 410

EQUIPEMENT STANDARD

- Meule Ø 406 mm. Alésage 25,4 mm
- Moteur 10CV, Tri 400 V
- Descente manuelle
- Oscillation manuelle (automatique en option)
- 2 étaux pneumatiques
- Socle en tôle mécano-soudé
- Capot enveloppant avec sécurité électrique
- Hauteur de travail : 840 mm
- Eclairage 24 V intégré
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



CAPACITES DE COUPE			
Unité: mm	100	130	220x90

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **VARIATEUR ELECTRONIQUE** - Vitesse circonférentielle 30 à 80 m/s
- **OSCILLATION AUTOMATIQUE de la meule**
*Permet de couper deux fois plus vite et sans échauffement tous les métaux (même très durs).
Consommation électrique de deux fois inférieure, comparée à une machine conventionnelle.*
- **DEPOUSSIÉREUR DA 150 MP - 600 m³/h. 0,75 kw** - version tiroir avec adaptation (2,50 m tuyau métallique)
- **MEULES A TRONCONNER** : Alésage 25.4 mm - Ø 406 mm

ACCESSOIRES

- **TABLE A ROULEAUX** (série tôle) réf. TRT 3240 :
 - Longueur 3000 x 200 mm
 - Rouleaux Ø 40 mm, Entraxe : 333 mm, charge : 60 kg/m
- **BUTEÉ POUR TABLE à ROULEAUX** :
 - Comportant une glissière graduée et un coulisseau de butée avec dispositif de blocage et escamotage manuel
- **GUIDAL AVEC REGLET GRADUÉ en mm** : course 1000 mm ou +
- **GUIDAL LCD AVEC AFFICHAGE LCD à 0,1 mm** : course 1000 mm ou +

ROTY & FILS SAS -64 rue de la Ville-es-Cours - ZI SUD - 35400 Saint Malo - France

Tél : +33 (0)2 99 58 40 47

E-mail : contact@roty-tyro.com

www.roty-tyro.com



Tronçonneuse à meule TYRO pour coupe droite

Réf : TMS 515

EQUIPEMENT STANDARD

- Meule Ø 508 mm. Alésage 25,4 mm
- Moteur 15 CV, Tri 400 V
- Descente manuelle
- Oscillation manuelle (automatique en option)
- 2 étaux pneumatiques
- Socle en tôle mécano-soudé
- Capot enveloppant avec sécurité électrique
- Hauteur de travail : 750 mm
- Eclairage 24 V intégré
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



CAPACITES DE COUPE			
Unité: mm	130	150	160x120

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **VARIATEUR ELECTRONIQUE** - Vitesse circonférentielle 30 à 80 m/s
- **OSCILLATION AUTOMATIQUE de la meule**
*Permet de couper deux fois plus vite et sans échauffement tous les métaux (même très durs).
Consommation électrique de deux fois inférieure, comparée à une machine conventionnelle.*
- **DEPOUSSIÉREUR DA 150 MP - 1500 m³/h. 2.2 kw** - version tiroir avec adaptation (2,50 m tuyau métallique)
- **MEULES A TRONCONNER** : Alésage 25.4 mm - Ø 508 mm

ACCESSOIRES

- **TABLE A ROULEAUX (série lourde)** :
 - Longueur 2000 x 300 mm
 - Rouleaux Ø 70 mm, Entraxe : 320 mm, charge : 250 kg/m
- **BUTEE POUR TABLE à ROULEAUX** :
 - Comportant une glissière graduée et un coulisseau de butée avec dispositif de blocage et escamotage manuel
- **GUIDAL LOURD AVEC REGLET GRADUÉ en mm** : course 2000 mm ou +
- **GUIDAL LOURD LCD AVEC AFFICHAGE LCD à 0,1 mm** : course 2000 mm ou +

ROTY & FILS SAS - 64 rue de la Ville-es-Cours - ZI SUD - 35400 Saint Malo - France

Tél : +33 (0)2 99 58 40 47

E-mail : contact@roty-tyro.com

www.roty-tyro.com