

EQUIPEMENT STANDARD

- Lame ascendante Ø 300 mm- alésage 30 mm (non comprise)
- Matériaux à couper : ferreux fine épaisseur (1 - 1,5 mm) et non ferreux
- Vitesse de broche : 1100 t/min (acier) ou 2850 t/min (alu)
- Moteur : 2.2 kw (profilé acier) – 3 kw (alu) - Tri 230/400 V
- Micro-lubrificateur pneumatique
- Montée de la lame oléopneumatique à vitesse réglable
- Commande maintenue pendant tout le cycle de coupe
- Pour coupes répétitives, coupe par impulsion grâce à la butée haute réglable (*option : butée de fin de coupe*)
- 2 étaux pneumatiques horizontaux
- 1 presseur vertical pneumatique
- Eclairage 24 V
- Capotage supérieur avec fenêtre en makrolon
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



| CAPACITES DE COUPE | | |
|--------------------|------|------------------|
| Unité: | Ø 90 | 160x40 120x70 |



EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **MOTEUR BI-VITESSES POUR ACIER ET ALU** (1460 t/min en acier et 2920 t/min en alu)
- **VARIATEUR ELECTRONIQUE TRIPHASE** (vitesse réglable de 700 à 3000 t/min)
- **INSONORISATION DU CAPOTAGE**
- **BUTEE DE FIN DE COUPE** – réglable au pupitre.
Obligatoire sur tous les systèmes d'aménage type VISUMATIC
- **ASPIRATEUR A COPEAUX ALU DM/1-2CV** - aspirateur à sac
- **FRAISE CARBURE ALU Ø 300 mm ou ACIER Ø 300 mm**
- **LUBRIFIANT METALUB-315**
- **LIMITEUR DE PRESSION DE BRIDAGE AVEC MANOMETRE**



EQUIPEMENT STANDARD

- Lame ascendante Ø 300 mm- alésage 30 mm (non comprise)
- Matériaux à couper : ferreux fine épaisseur (1 - 1,5 mm) et non ferreux
- Vitesse de broche : 1100 t/min (acier) ou 2850 t/min (alu)
- Moteur : 2.2 kw (profilé acier) – 3 kw (alu) - Tri 230/400 V
- Micro-lubrificateur pneumatique
- Montée de la lame oléopneumatique à vitesse réglable
- Commande maintenue pendant tout le cycle de coupe
- Pour coupes répétitives, coupe par impulsion grâce à la butée haute réglable (*option : butée de fin de coupe*)
- Tête pivotante 60° - 45° - 0° - 45° - 60°
- 2 étaux pneumatiques horizontaux
- 1 presseur vertical pneumatique
- Eclairage 24 V
- Capotage supérieur avec fenêtre en makrolon
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



CAPACITES DE COUPE

| | ○ | ▭ |
|--------------|-----|------------------|
| Coupe droite | Ø90 | 160x40 ou 120x70 |
| Coupe 45° | Ø80 | 100x50 ou 80x70 |
| Coupe 60° | Ø70 | 80x30 ou 60x60 |

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **MOTEUR BI-VITESSES POUR ACIER ET ALU** (1460 t/min en acier et 2920 t/min en alu)
- **VARIATEUR ELECTRONIQUE TRIPHASE** (vitesse réglable de 700 à 3000 t/min)
- **INSONORISATION DU CAPOTAGE**
- **BUTEE DE FIN DE COUPE** – réglable au pupitre
Obligatoire sur tous les systèmes d'aménagement type VISUMATIC
- **ASPIRATEUR A COPEAUX ALU DM/1-2CV** - aspirateur à sac
- **FRAISE CARBURE ALU Ø 300 mm ou ACIER Ø 300 mm**
- **LUBRIFIANT METALUB-315**
- **LIMITEUR DE PRESSION DE BRIDAGE AVEC MANOMETRE**



EQUIPEMENT STANDARD

- Lame ascendante Ø 400 mm- alésage 30 mm (non comprise)
- Matériaux à couper : ferreux fine épaisseur (1 - 1,5 mm) et non ferreux
- Vitesse de broche : 1100 t/min (acier) ou 2850 t/min (alu)
- Moteur : 3 kw (profilé acier) – 4 kw (alu) - Tri 230/400 V
- Micro-lubrificateur pneumatique
- Montée de la lame oléopneumatique à vitesse réglable
- Commande maintenue pendant tout le cycle de coupe
- Pour coupes répétitives, coupe par impulsion grâce à la butée haute réglable (*option : butée de fin de coupe*)
- Tête pivotante 60° - 45° - 0° - 45° - 60°
- 2 étaux pneumatiques horizontaux
- 1 presseur vertical pneumatique
- Eclairage 24 V
- Capotage supérieur avec fenêtre en makrolon
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



CAPACITES DE COUPE

| |  |  |
|--------------|---|---|
| Coupe droite | Ø120 | 220x40 ou 180x80 |
| Coupe 45° | Ø120 | 140x60 ou 120x80 |
| Coupe 60° | Ø100 | 100x60 ou 80x80 |

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **MOTEUR BI-VITESSES POUR ACIER ET ALU** (1460 t/min en acier et 2920 t/min en alu)
- **VARIATEUR ELECTRONIQUE TRIPHASE** (vitesse réglable de 700 à 3000 t/min)
- **INSONORISATION DU CAPOTAGE**
- **BUTEE DE FIN DE COUPE** – réglable au pupitre.
Obligatoire sur tous les systèmes d'aménagement type VISUMATIC
- **ASPIRATEUR A COPEAUX ALU DM/1-2CV** - aspirateur à sac
- **FRAISE CARBURE ALU Ø 400 mm ou ACIER Ø 400 mm**
- **LUBRIFIANT METALUB-315**
- **LIMITEUR DE PRESSION DE BRIDAGE AVEC MANOMETRE**

EQUIPEMENT STANDARD

- Lame ascendante Ø 450 mm- alésage 30 mm (non comprise)
- Matériaux à couper : ferreux fine épaisseur (1 - 1,5 mm) et non ferreux
- Vitesse de broche : 1100 t/min (acier) ou 2850 t/min (alu)
- Moteur : 3kw (profilé acier) – 4kw (alu) - Tri 230/400 V
- Micro-lubrificateur pneumatique
- Montée de la lame oléopneumatique à vitesse réglable
- Commande maintenue pendant tout le cycle de coupe
- Pour coupes répétitives, coupe par impulsion grâce à la butée haute réglable (*option : butée de fin de coupe*)
- 2 étaux pneumatiques horizontaux
- 1 presseur vertical pneumatique
- Eclairage 24 V
- Capotage supérieur avec fenêtre en makrolon
- Matériel livré avec marquage CE et certificat CE



EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- **MOTEUR BI-VITESSES POUR ACIER ET ALU** (1460 t/min en acier et 2920 t/min en alu)
- **VARIATEUR ELECTRONIQUE TRIPHASE** (vitesse réglable de 700 à 3000 t/min)
- **INSONORISATION DU CAPOTAGE**
- **BUTEE DE FIN DE COUPE REGLABLE AU PUPITRE** (*sans cette option, la coupe se fait à vue*)
Obligatoire sur tous les systèmes d'aménage de type Visumatic
- **ASPIRATEUR A COPEAUX ALU DM/1-2CV** - aspirateur à sac
- **FRAISE CARBURE ALU Ø 450 mm ou ACIER Ø 450 mm**
- **LUBRIFIANT METALUB-315**
- **LIMITEUR DE PRESSION DE BRIDAGE AVEC MANOMETRE**